



SIA "MetPro" 50103341001

Kalna iela 3A, Gardene, Auru pag., Dobeles nov., LV-3701

6.Pielikums

Iepirkuma ID. Nr. MTP-2025-01

Jauns CNC vadāms 5 asu frēzēšanas darbagalds ar programmatūru

PRETENDENTA IZVĒRTĒŠANAS LAPA

Vērtēšanas datums:

Pretendents:	
Piedāvājums iesniegts:	☐ e-pastā ☐ klātienē
Piedāvājuma iesniegšanas laiks un datums:	Plkst 22:59, 08.05.2025. ☐ atbilst ☐ neatbilst
Piedāvājums noformējums atbilst nolikumam	☐ atbilst ☐ neatbilst Komentārs:

☐ Piedāvājums iesniegts, atbilstot nolikuma nosacījumiem

☐ Piedāvājums iesniegts, neatbilstot nolikuma nosacījumiem, **izslēgts no tālākā izvērtējuma**

Finanšu piedāvājums

Piedāvāta cena:		Punkti:
------------------------	--	----------------

Kopējās summas bez PVN tiek sarindotas augošā secībā, par zemāko cenu esot tai cenai, kas ir vistuvāk EUR 0.

- Zemākā cena saņem 10 punktus.
- Otra zemākā cena saņem 8 punktus.
- Trešā zemākā cena saņem 6 punktus.
- Pārējie piedāvājumi saņem 4 punktus.

Komentāri:

☐ Finanšu piedāvājums iesniegts, atbilstot nolikuma nosacījumiem

☐ Finanšu piedāvājums iesniegts, neatbilstot nolikuma nosacījumiem, **izslēgts no tālākā izvērtējuma**

Atlases kritēriji

1.	Pretendents ir reģistrēts atbilstoši pretendenta reģistrācijas valsts normatīvo aktu prasībām (Latvijas Republikas Uzņēmumu reģistra Komercreģistrā, Latvijas republikas Valsts ieņēmumu dienesta (turpmāk VID)	☐ atbilst ☐ neatbilst
----	---	--



SIA "MetPro" 50103341001

Kalna iela 3A, Gardene, Auru pag., Dobeles nov., LV-3701

	Nodokļu maksātāja reģistrā kā saimnieciskās darbības veicējs vai līdzvērtīgā reģistrā ārvalstīs)	
2.	Pretendentam saskaņā ar Valsts ieņēmumu dienesta administrēto nodokļu (nodevu) parādnienu publiskajā datubāzē pieejamo informāciju nav nodokļu vai nodevu parādu, tai skaitā valsts sociālās apdrošināšanas obligāto iemaksu parādu, kas kopsummā pārsniedz EUR 150 (simtu piecdesmit eiro), izņemot nodokļu maksājumus, kuru maksāšanas termiņš saskaņā ar likuma "Par nodokļiem un nodevām" 24.panta pirmo, 1.3 un 1.7 daļu ir pagarināts, sadalīts termiņos, atlikts vai atkārtoti sadalīts termiņos	☐ Nav nodokļu parāda ☐ Ir nodokļu parāds
3.	Pretendents pēdējo 5 (piecu) gadu laikā ir veicis vismaz 3 (trīs) līgumu izpildi, kur katra līguma līgumcena ir ne mazāka kā EUR 50 000,00 (piecdesmit tūkstoši euro, 0 centi) bez PVN, un katra līguma ietvaros ir veikta datorizētas ciparvadības ražošanas/apstrādes/pārstrādes darbagaldu piegāde.	☐ Iesniegts atbilstošs pretendenta pieredzes apraksts ☐ Nav iesniegts atbilstošs pretendenta pieredzes apraksts

☐ Atbilst atlases kritērijiem

☐ Neatbilst atlases kritērijiem, izslēgts no tālākā izvērtējuma

Tehniskās specifikācijas kritēriji

- 1 punkts - apstiprinu
- 0.5 punkts - daļēji apstiprinu
- 0 – neapstiprinu

Maksimālais punktu skaits: 26

Nr. p.k.	Tehniskā specifikācijas prasības	Tehniskās specifikācijas apraksts	Saņemtie punkti
1.	Marka, modelis	Pretendents norāda iekārtas marku un modeli	
2.	Ražotājs, valsts	Pretendents norāda iekārtas ražotāju un valsti	
3.	Atbilst rūpnīcas ražotajiem tehniskajiem nosacījumiem un komplektācijai, atbilst darba un drošības prasībām.	Pretendents apstiprina, ka iekārta atbildīs prasībām	



SIA "MetPro" 50103341001

Kalna iela 3A, Gardene, Auru pag., Dobeles nov., LV-3701

4.	Iepirkuma izpildes termiņš	Līdz 01.03.2026.	
5.	Iekārtas tips	5 asu vielaicīgas izmantošanas apstrādes centrs	
6.	Iekārtas pielietojums	Iekārtai jānodrošina instrumentālu ražošanas izstrādājumu frēzēšanu no tādiem materiāliem kā čuguns, oglekļa tērauds, nerūsējošais tērauds, alumīnijs.	
7.	Galda un sagataves izmēri	- Galda izmēri ne mazāk kā $\Phi 630 \times 450$ mm - Maksimālais sagataves diametrs ne mazāk kā $\Phi 600$ mm - Maksimālais sagataves augstums ne mazāk kā 500 mm - Maksimālais svars uz galda ne mazāk kā 400 kg - Galda rievojums T veida	
8.	Darba gājieni pa asīm distance no vārpstas gala līdz galdam: Min/Max	X ass ne mazāka kā 650 mm Y ass ne mazāka kā 510 mm Z ass ne mazāka kā 480 mm B ass ne mazāk kā 140 (-30 ~ +110) grādi C ass ne mazāk kā 360 grādi Min ne vairāk kā 150 mm Max ne mazāk kā 630 mm	
9.	Darba vārpsta	- Maksimālā jauda ne mazāk kā 30 kw - Maksimālie rotācijas apgriezieni ne mazāk kā 15 000 apgr/min - Maksimālais griezes moments ne mazāk kā 230 Nm - Darba vārpstas piedziņas veids – iebūvēts motors darba vārpstā - Darba vārpstas orientācija - Vārpstas konuss # 40, duāla kontakta tipa SK40 vai BT40 - Darba vārpstas korpusā iebūvēta dzesēšanas sistēma	
10.	Instrumentu magazine	Automātiskās rokas instrumentu mainītājs ar ne mazāk kā 60 vietām Maksimālais instrumenta diametrs, ne mazāks kā 125 mm Maksimālais instrumenta garums, ne mazāk kā 300 mm	



SIA "MetPro" 50103341001

Kalna iela 3A, Gardene, Auru pag., Dobeles nov., LV-3701

		Maksimālais instrumenta svars, ne mazāk kā 8 kg Instrumentu maiņas laiks: ne lēnāk kā 1,5 sek Instrumentu rokas maiņas sistēma nodrošināta no iekārtas priekšpuses	
11.	Iekārtas pozicionēšanas precizitāte	- X ass ne vairāk kā $\pm 0,008$ mm pilnam gājienam - Y ass ne vairāk kā $\pm 0,007$ mm pilnam gājienam - Z ass ne vairāk kā $\pm 0,007$ mm pilnam gājienam - B asij ne vairāk kā ± 9 grādi - C asij ne vairāk kā ± 9 grādi	
12.	Iekārtas atkārtotamība	- X ass ne vairāk kā $\pm 0,005$ mm pilnam gājienam - Y ass ne vairāk kā $\pm 0,004$ mm pilnam gājienam - Z ass ne vairāk kā $\pm 0,004$ mm pilnam gājienam - B asij ne vairāk kā ± 5 grādi - C asij ne vairāk kā ± 5 grādi	
13.	X ass piedziņas motora jauda	Ne mazāk kā 3,0 kW	
14.	Y ass piedziņas motora jauda	Ne mazāk kā 3,0 kW	
15.	Z ass piedziņas motora jauda	Ne mazāk kā 3,0 kW	
16.	B ass piedziņas motora jauda	Ne mazāk kā 4,5 kW	
17.	C ass piedziņas motora jauda	Ne mazāk kā 2,5 kW	
18.	X, Y, Z asu ātrgaitas pārvietojums	Ne mazāk kā 42 m/min	
19.	Maksimāla apstrādes padeve	-X,Y,Z asīm ne mazāk kā 42 000 mm/min -B,C asīm ne mazāk kā 9000 grādi/min	
20.	Vadības sistēma	- ISO programmēšanas valoda - Iebūvēta vizuālā detaļu programmēšana dialoga	



SIA "MetPro" 50103341001

Kalna iela 3A, Gardene, Auru pag., Dobeles nov., LV-3701

		režīmā ar apstrādes cikliem un programmas simulāciju - Ekrāna izmērs ne mazāk kā 19 collas ar skārienjūtīgu ekrānu - Iebūvēta instrumentu noslodzes sekošanas programma - Antikolīzijas sistēma (Collision protection System) - Apstrādes programmas priekšlasīšanas ātrums – vismaz 1000 bloki/ms - USB, PMCI un Tīkla interfeisi - Lietotāja rokasgrāmatām iebūvētām vadības sistēmā - Iespēja redzēt elektroenerģijas patēriņu un CO2 nospiedumu	
21.	Papildus aprīkojums:	- Dzesēšanas šķidruma padeve caur darba vārpstu, darba spiediens ne mazāk kā 3 MPA ar ne mazāk kā 25 µm šķidruma filtrēšanas sistēmu - Detaļas piesaistes sistēma - radio signāla tipa - Instrumentu piesaistes sistēma- lāzera tipa - Iebūvēti 2 gab pneimatikas un 4 gab hidraulikas porti rotējošajā galdā - Sānu durvis ir sagatavotas automatizācijai – automātiskās durvis - Elļas atdalītājs no dzesēšanas šķidruma -Uzpildīts ar smēreļļām un dzesēšanas šķidrumu - Sagatavots gaisa-elļas emulsijas nosūkšanai no darba zonas - Instalēti optiskie lineāli X, Y, Z asīm - Lentas tipa skaidu izvades konveijers - Dzesēšanas šķidruma kontroles līmeņa slēdzis - Automātiska izslēgšanās funkcija - Termiskās stabilitātes monitoringa sistēma - Anti kolīzijas sistēma (Collision protection System)	



SIA "MetPro" 50103341001

Kalna iela 3A, Gardene, Auru pag., Dobeles nov., LV-3701

22.	Lietotāja apmācība	Jābūt iekļautam	
23.	Dokumentācija	Dokumentu komplektā jāietilpst iekārtas ekspluatācijas un apkopes instrukcijai. Tehniskās dokumentācijas valoda – angļu vai latviešu.	
24.	Atbilstība ES standartiem	CE marķējums	
25.	Garantija	Ne mazāk kā 12 mēneši no iekārtas nodošanas ekspluatācijā	
26.	Cenā iekļauj iekārtas transportēšanas, uzstādīšanas un apmācības izmaksas.	Jānodrošina, ražotnes adresē: Kalna iela 2, Gardene, Auru pag., Dobeles nov., LV-3701	

Kopā saņemti **x** punkti

- ☐ Atbilst tehniskās specifikācijas prasībām
- ☐ Neatbilst tehniskās specifikācijas prasībām, **izslēgts no tālākā izvērtējuma**

Vērtējums

Pretendenta SIA "x" piedāvājums ir **atbilstošs / neatbilstošs** nolikumam, atbilst kritērijiem un tehniskajām prasībām. Pēc izvērtējuma kopa saņemti **x punkti**. (V=C+K)